



## CI 03

**螺柱焊枪**（保温钉焊接专用）  
 CD系列螺柱焊机专用  
 依据现行标准制定

### 技术数据

焊接范围:	一体式保温焊钉 $\varnothing 2 / 2.7 \text{ mm}$
焊钉长度:	9.5 – 152.4 mm
焊钉材质:	低碳钢镀铜、不锈钢
焊钉种类:	一体式保温焊钉
弹簧压力:	可调节，有级调节，范围 0 – 12
电缆长度:	10 m
保护等级:	IP 20
工作噪音:	> 90 dB（可能发生在焊接时）
焊枪规格:	175 × 50 × 140 mm（不含电缆线）
焊枪重量:	0.7 kg（不含电缆线）
订货序号:	<b>92-20-0254</b>

### 一般信息

#### 主要应用:

- 特别适用于薄板焊接（金属板厚度至少为 0.5 mm）
- 特别适合焊接盘头焊钉（一体式保温钉），用于暖通和空调管道外保温棉铺设
- 特别适合铺设有或没有铝箔覆盖的保温棉，一体式保温钉的尖端非常易于穿过保温棉，焊枪可调弹簧压力，以满足不同材料的焊接要求
- 使用一体式保温钉铺设保温棉，可取代传统复杂的保温棉铺设工艺

#### 焊接方式:

- **接触式焊接**（压力式焊接）

## 产品优势

### 结构特点

- 耐冲击塑料制成的硬质外壳
- 耐扭外壳，以适应焊枪内所有配件（如滚珠直线轴承）
- 零间隙滚珠直线轴承引导焊枪活塞
- 密封焊枪活塞引导
- 符合人体工程学设计
- 焊枪尺寸紧凑
- 螺柱长度可自由调节（最长为 40 mm，40 mm 以上的螺柱需使用加长杆）
- 在长期生产中测试得出的合理的机械结构

### 安全性

- 弹簧压力参数可锁定
- 高安全级别，防止所选参数被意外更改
- 对焊接飞溅有引导系统，防止工作人员被飞溅物烫伤

### 焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 最佳操作手感，不会导致操作疲劳
- 可在较难进入的地方实施螺柱焊接
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板干净，光滑平面，和良好接地）
- 按照指定参数焊接一体式保温钉，较薄的镀锌板背面也不会被破坏（背面的镀锌层和防腐蚀保护层不会被破坏）
- 能耗低
- 快速固定：将一体式保温钉穿过保温棉，焊接时间仅 3 毫秒
- 焊接 2 mm 直径的一体式焊钉时，功率输入较低

（技术参数若有所改变，恕不另行通知）